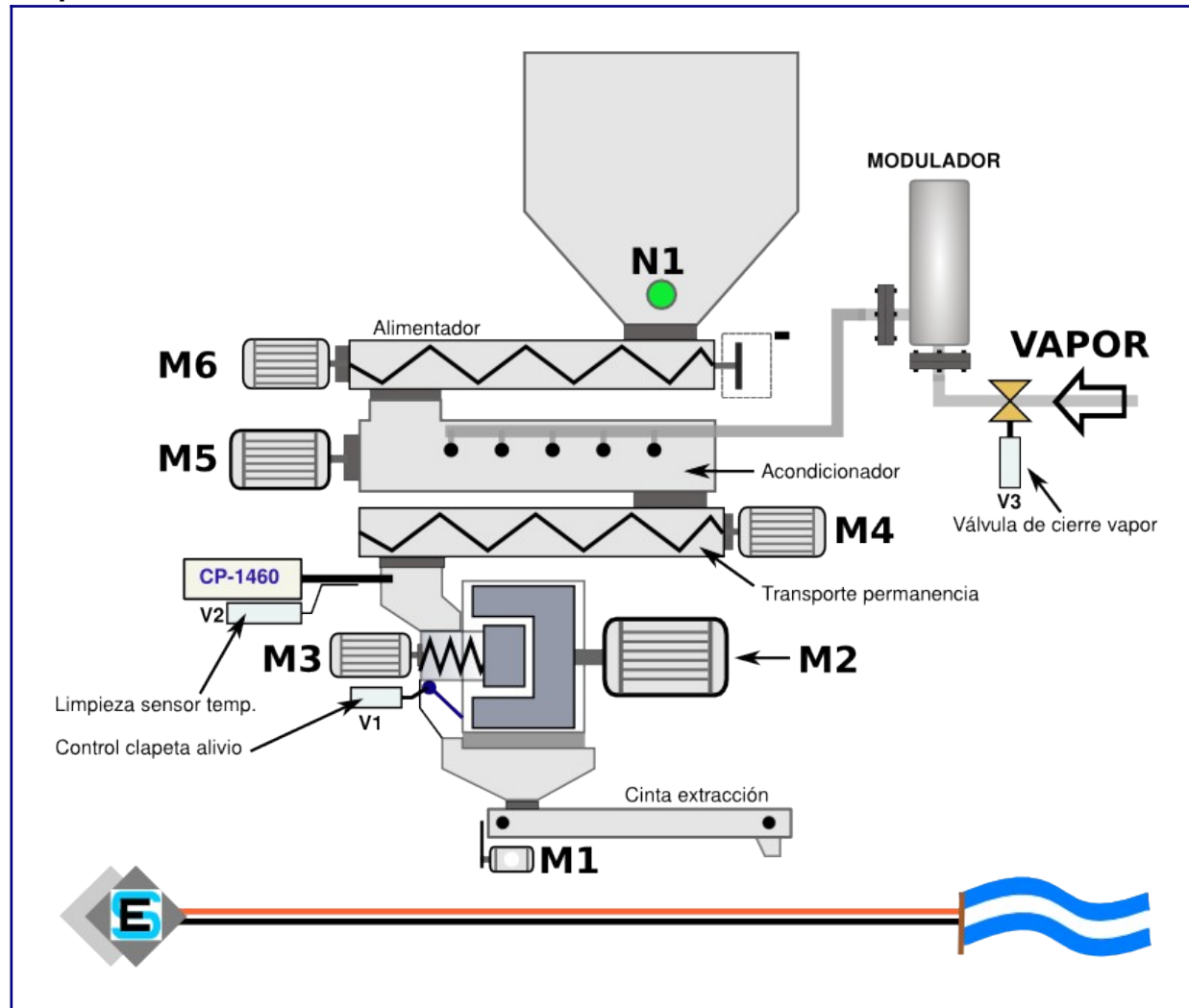


Esquema maquina a controlar



SE Electrónica S.A.
Corrientes 853 Rafaela Sta Fe
TE/FAX (03492) 504910 / 505720
Email: seelectronica@wilnet.com.ar
Web: www.seelectronica.com.ar

REFERENCIAS

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN
M1	Motor extractor.
M2	Motor prensa. • 174,9HP. • Trafo = 200 / 5 • IC nominal = 174,9A
M3	Motor forzador. • 1HP. • Trafo = 5 / 5 • IC nominal = 1.4A
M4	Motor transporte permanencia.
M5	Motor acondicionador. • 10 HP. • Trafo = 20 / 5 • IC nominal = 14A
M6	Motor alimentador accionado por variador de velocidad.
V1	Comando a clapeta alivio en forzador.
V2	Comando a limpieza sensor de temperatura.
V3	Comando a válvula de paso vapor.
N1	Nivel mínimo sobre alimentador IMPORTANTE: • Este nivel debe estar ubicado sobre el alimentador. • Si el mismo está alimentado por dos depósitos debe ubicarse en el colector de ambos.
N2	Nivel máximo en enfriador (seguridad).

NOTA: desde versión R2.0R3 se anexa tiempo máximo esperando retorno M4 en marcha para poder utilizar arrancador suave en dicho motor (Setup general opción C-20).

ESQUEMA DE CONEXIONADO CONTROLADOR CP-8700 / CP-8700TFT SOFT [V2.0R5](#)

11/09/2024

MEDIDAS DE CORTE P-8700

MEDIDAS	VALORES en mm
CORTE	300 x 140 mm
FRENTE	338 x 150 mm
PROFUNDIDAD	190 mm

MEDIDAS CP-1030 / CP-1240

MEDIDAS	VALORES en mm
ANCHO	140
LARGO	92
ALTO	60

MEDIDAS P-9010

MEDIDAS	VALORES en mm
ANCHO	70
LARGO	92
ALTO	60

ENTRADAS DIGITALES

ENTRADA	TIPO	COMENTARIO
1	Llave	Habilitación controlador donde: - E1 = ON Controlador habilitado. - E1 = OFF controlador fuera de servicio (salidas OFF).
2	Llave	Modo control donde: - E1 = ON control en modo automático. - E1 = OFF control en modo semi automático (local desde teclado).
3	Nivel 1	Nivel mínimo en tolva sobre alimentador donde: ON = tolva con producto.
4	Nivel 2	Nivel máximo en enfriador donde: ON = nivel activo.
5	Contador	Entrada sensor de giro modelo CP-1890 desde alimentador.
6	Vacante	
7	Vacante	
8	Pulsador	Reset alarma.
9	Retorno	Motor M1 extractor prensa a enfriador donde: ON motor en marcha
10	Retorno	Motor M2 PRENSA en marcha donde: ON motor prensa en marcha (luego de conmutación arranque).
11	Retorno	Motor M3 FORZADOR en marcha donde: ON motor en marcha.
12	Retorno	Motor M4 TRANSPORTE DE PERMANENCIA: ON motor en marcha.
13	Retorno	Motor M5 ACONDICIONADOR en marcha donde: ON motor en marcha.
14	Retorno	Motor M6 ALIMENTADOR en marcha donde: ON motor en marcha.
15	Retorno	Retorno variador encendido / estado ok donde: ON = convertidor disponible OFF = variador fuera de servicio.
16	Vacante	

Nota:

- Todas las entradas deben ser contactos secos (sin tensión).
- Los retornos que provengan de campo (fuera del tablero de control), separarlos mediante un relay.

SALIDAS DIGITALES

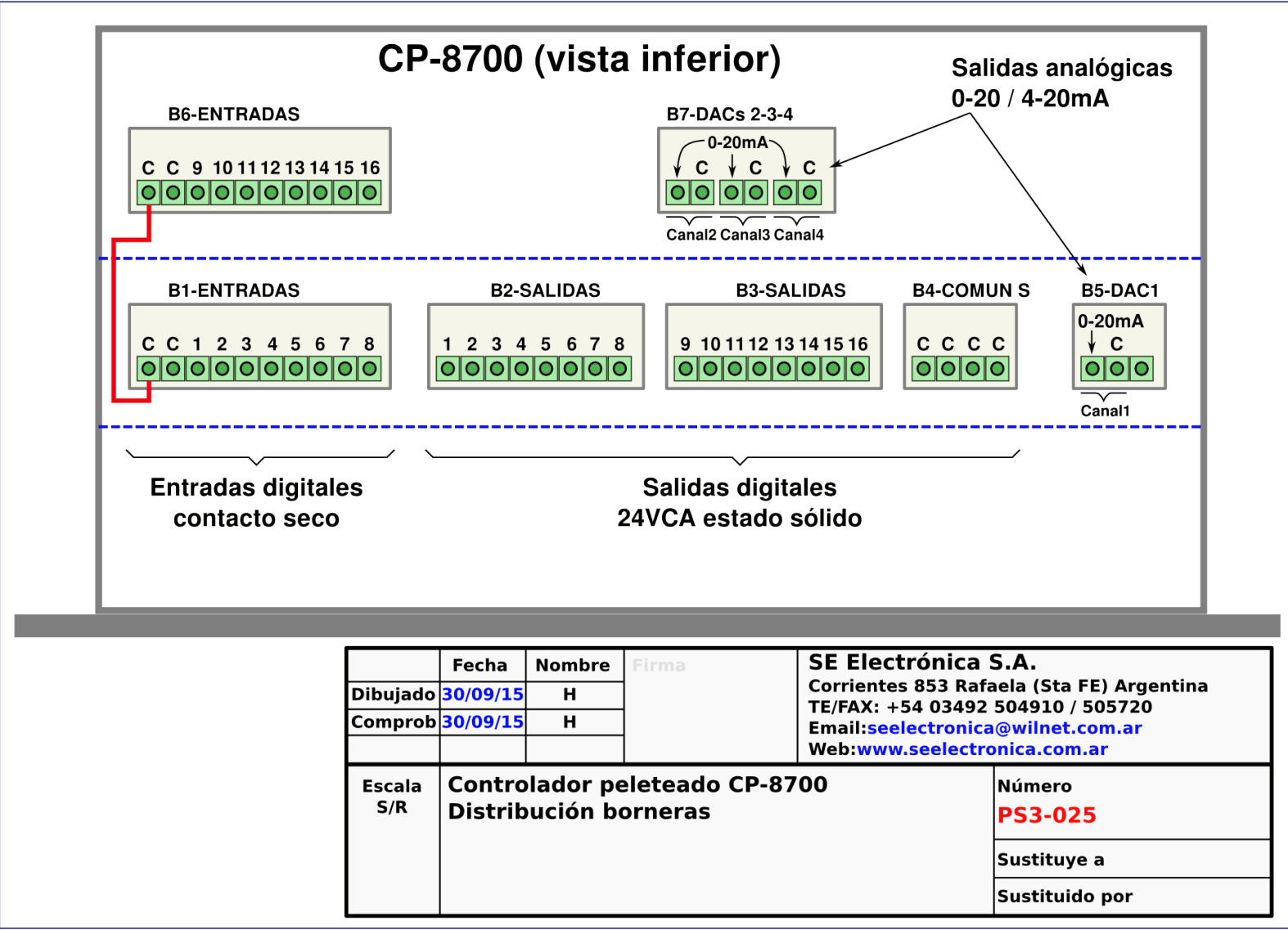
SALIDA	TIPO	COMENTARIO
1	Comando	Comando a V1 (apertura clapeta alivio) donde: ON = Clapeta abierta.
2	Comando	Comando a V2 (Limpieza sensor temperatura) donde: ON = pistón activo.
3	Comando	Comando a V3 (Habilitación válvula de paso vapor) donde: ON = válvula abierta.
4	Comando	Comando a V4 (Habilitación válvula de paso aditivo) donde: ON = válvula abierta.
5	Comando	Comando habilitación variador de velocidad bomba dosificadora aditivos.
6	Vacante	
7	Alarma	Alarma (salida fija).
8	Alarma	Alarma (salida intermitente).
9	Comando	Canal motor M1 CINTA donde: ON = activo.
10	Comando	Canal motor M2 PRENSA donde: ON = activo.
11	Comando	Canal motor M3 FORZADOR donde: ON = activo.
12	Comando	Canal motor M4 TRANSPORTE PERMANENCIA donde: ON = activo.
13	Comando	Canal motor M5 ACONDICIONADOR donde: ON = activo.
14	Comando	Canal motor M6 ALIMENTADOR donde: ON = activo.
15	Comando	Canal habilitación variador de velocidad. Nota: este canal se activa cuando % señal consigna > 0 y su uso es opcional.
16	Vacante	

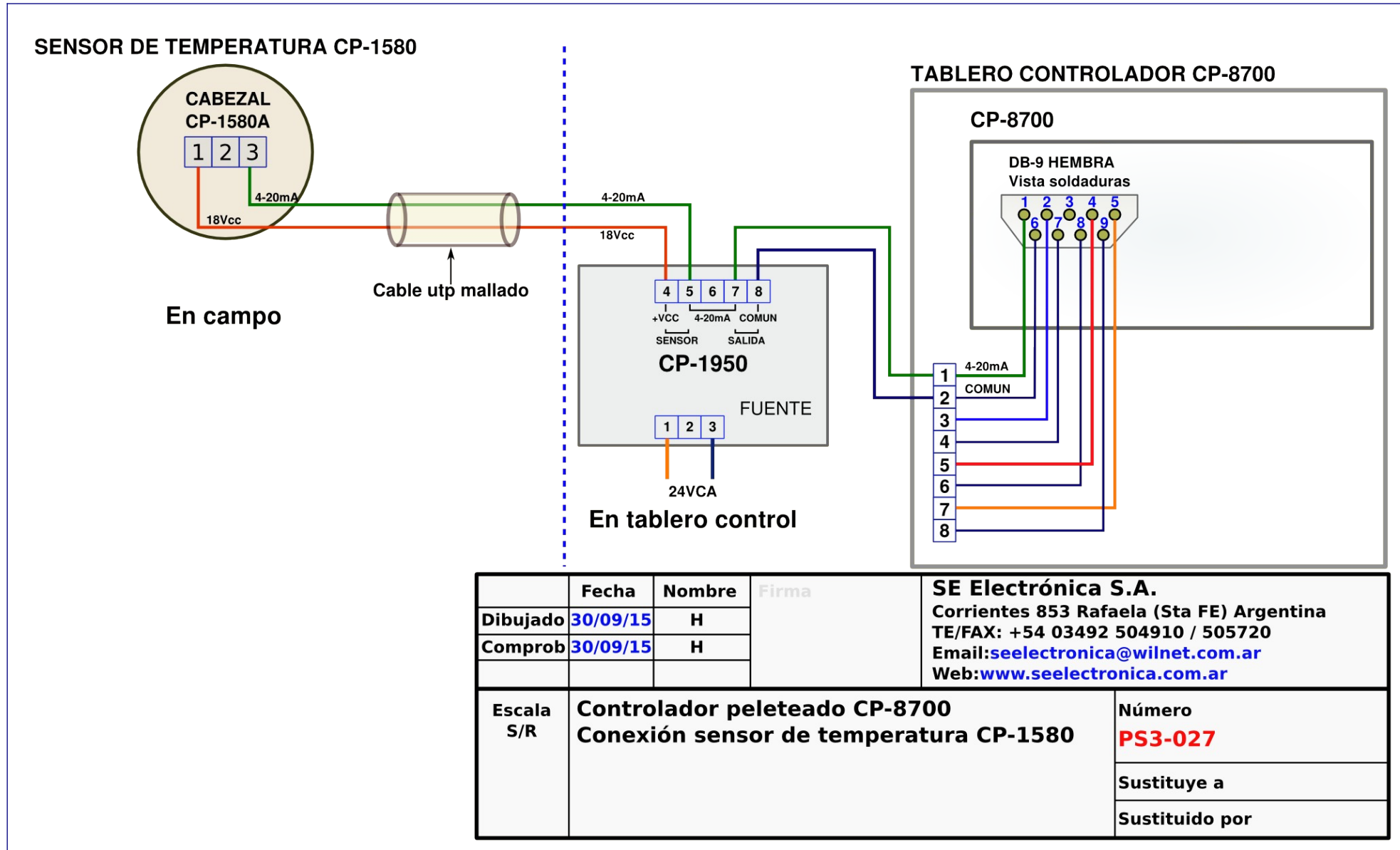
ENTRADAS ANALOGICAS

ENTRADA	TIPO	COMENTARIO
1	4-20mA	Entrada sensor de temperatura CP-1460.
2	0-20mA	IC motor M2 prensa (desde CP-1030 S1).
3	0-20mA	IC motor M3 forzador (desde CP-1030 S2).
4	0-20mA	IC motor M5 acondicionador (desde CP-1030 S3).

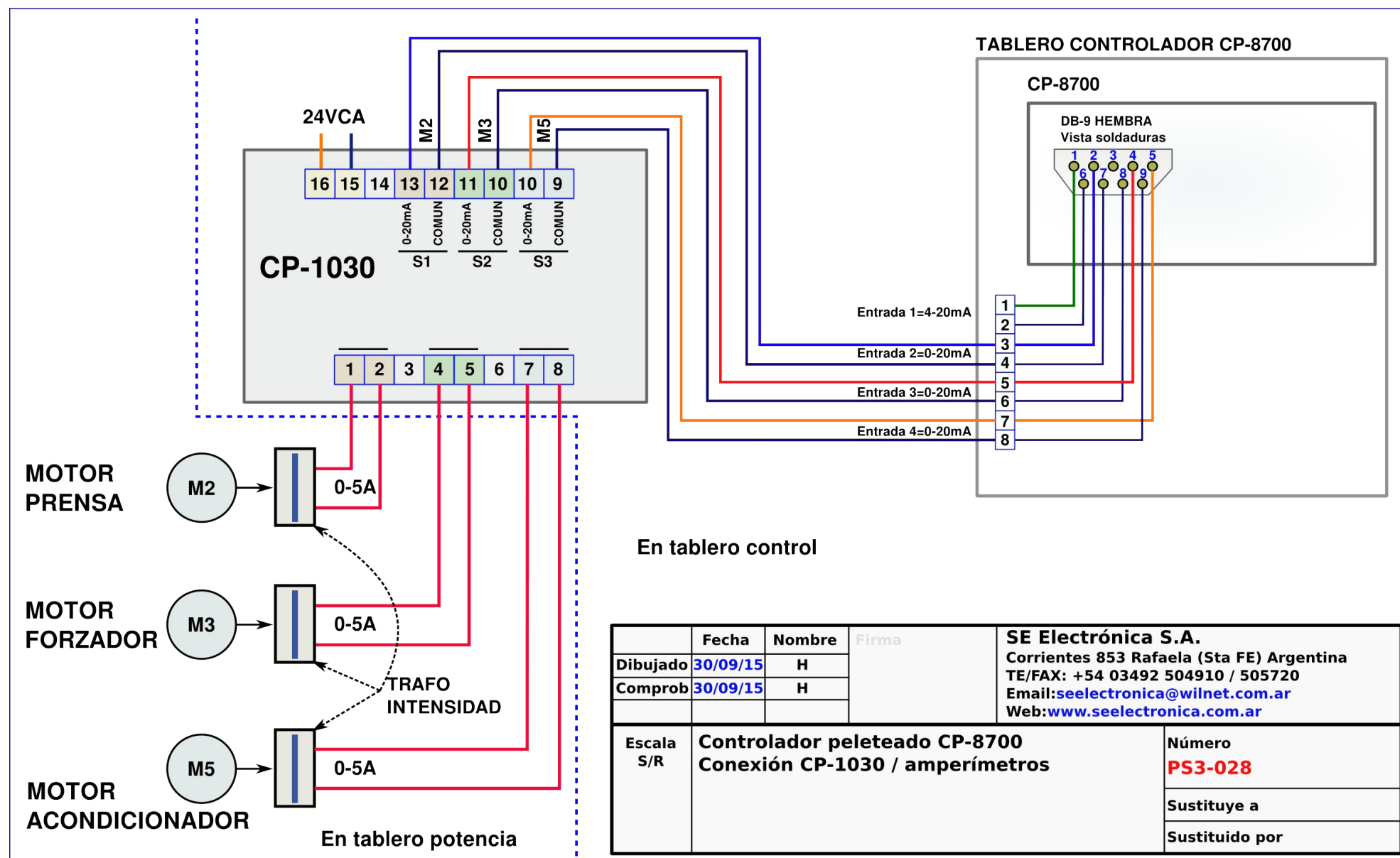
SALIDAS ANALOGICAS

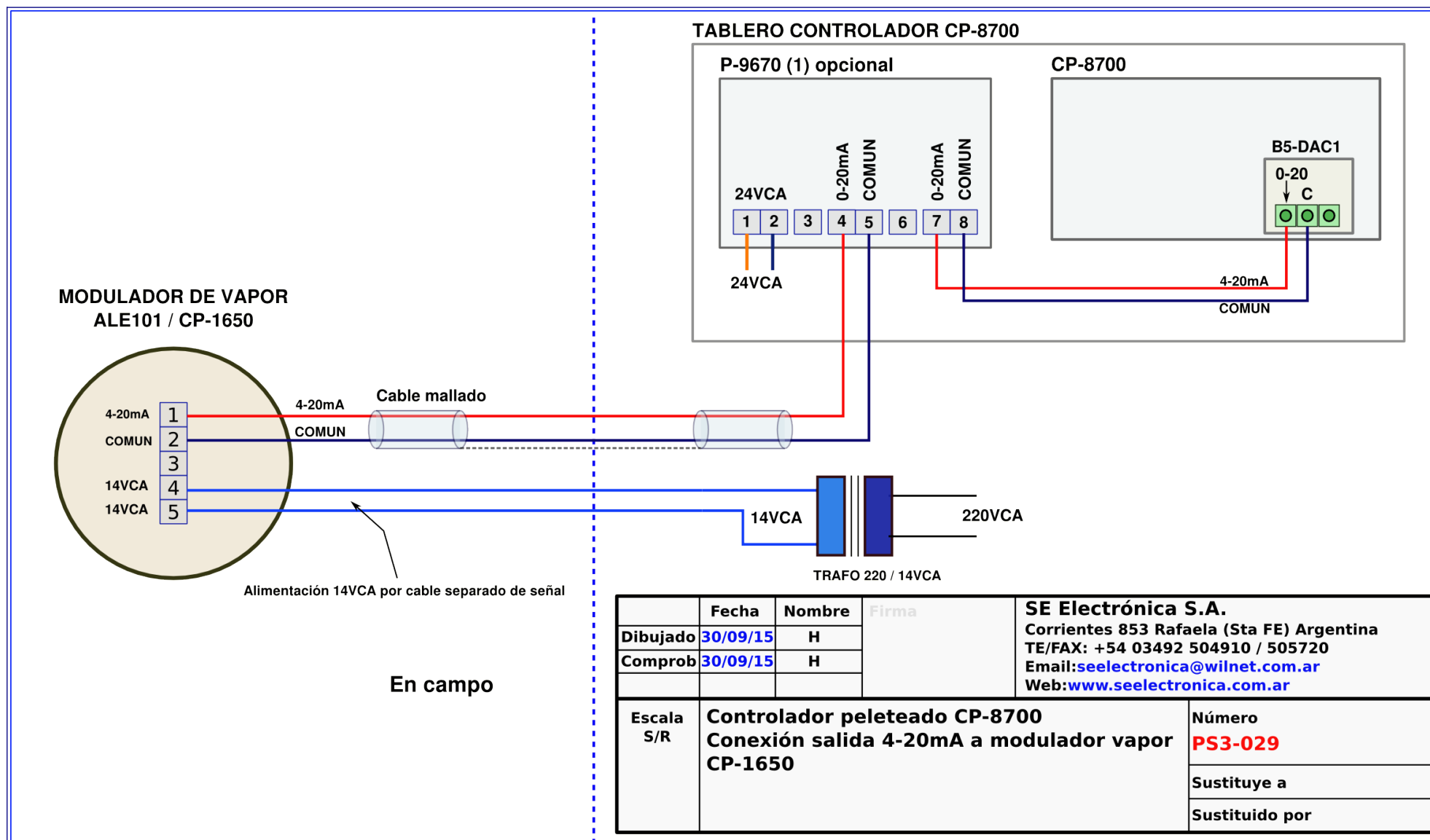
CANAL	TIPO	COMENTARIO
1	4-20mA	Salida consigna control modulador de vapor.
2	0-20 / 4-20mA	Salida consigna control variador de velocidad alimentador.
3	0-20 / 4-20mA	Vacante.
4	0-20 / 4-20mA	Salida consigna control variador velocidad bomba aditivos.



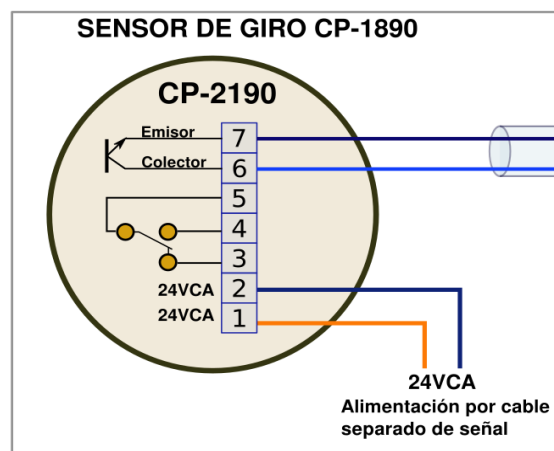


	Fecha	Nombre	Firma	SE Electrónica S.A.	
Dibujado	30/09/15	H		Corrientes 853 Rafaela (Sta FE) Argentina	
Comprob	30/09/15	H		TE/FAX: +54 03492 504910 / 505720	
				Email:seelectronica@wilnet.com.ar	
				Web:www.seelectronica.com.ar	
Escala S/R	Controlador peleteado CP-8700 Conexión sensor de temperatura CP-1580			Número	
				PS3-027	
				Sustituye a	
				Sustituido por	





ALIMENTADOR



En alimentador prensa

ENTRADAS CP-8700

E-08

E-07

E-06

E-05 Contador

E-04

E-03

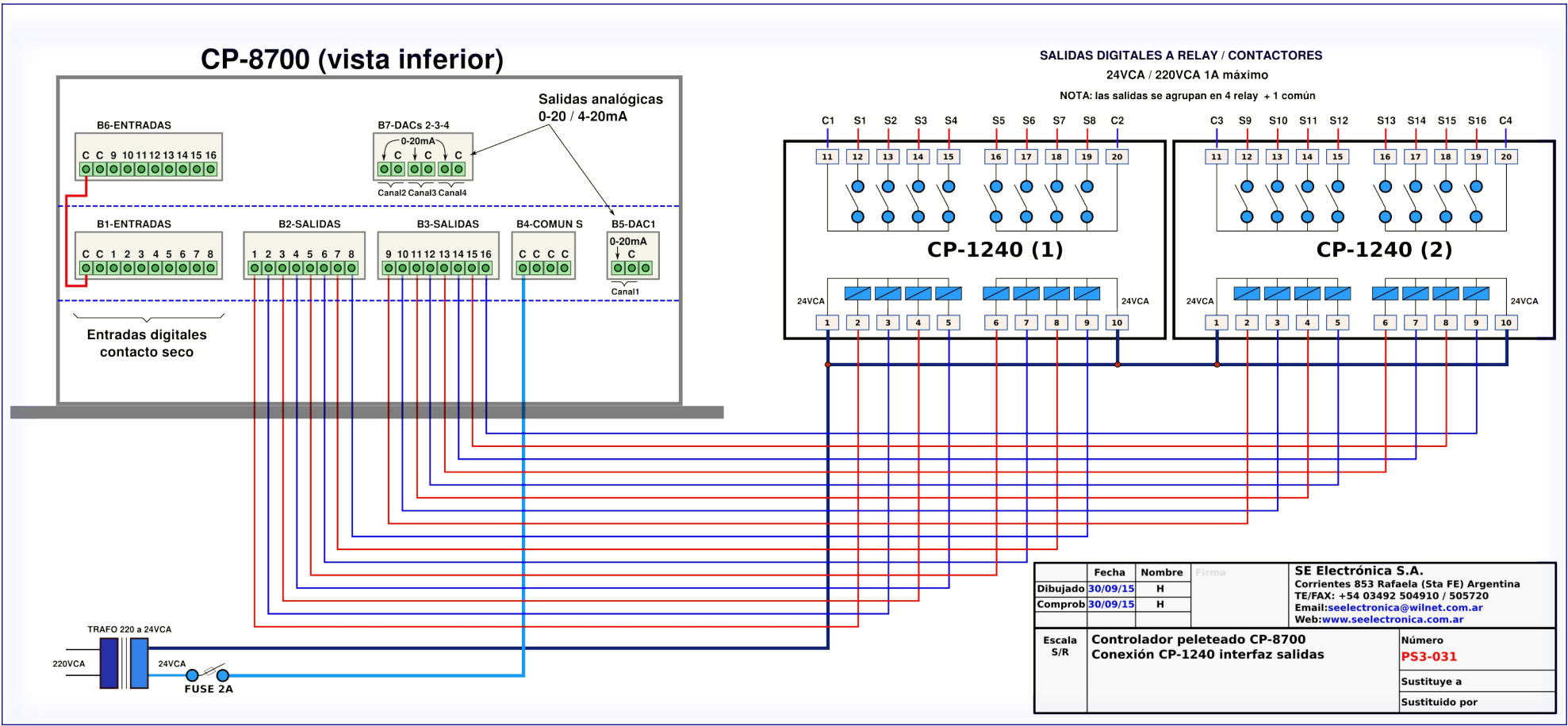
E-02

E-01

COM C

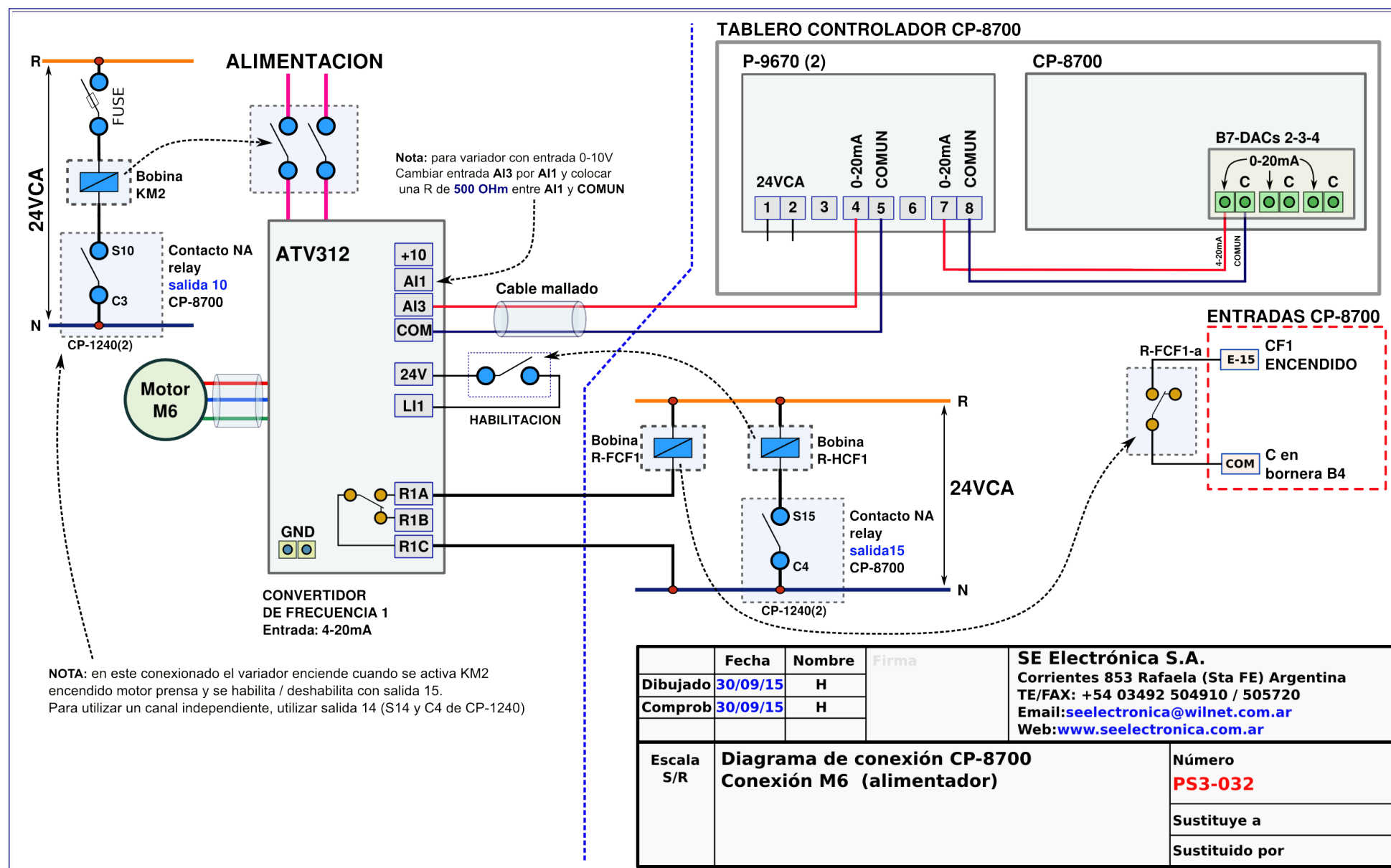
Cable mallado

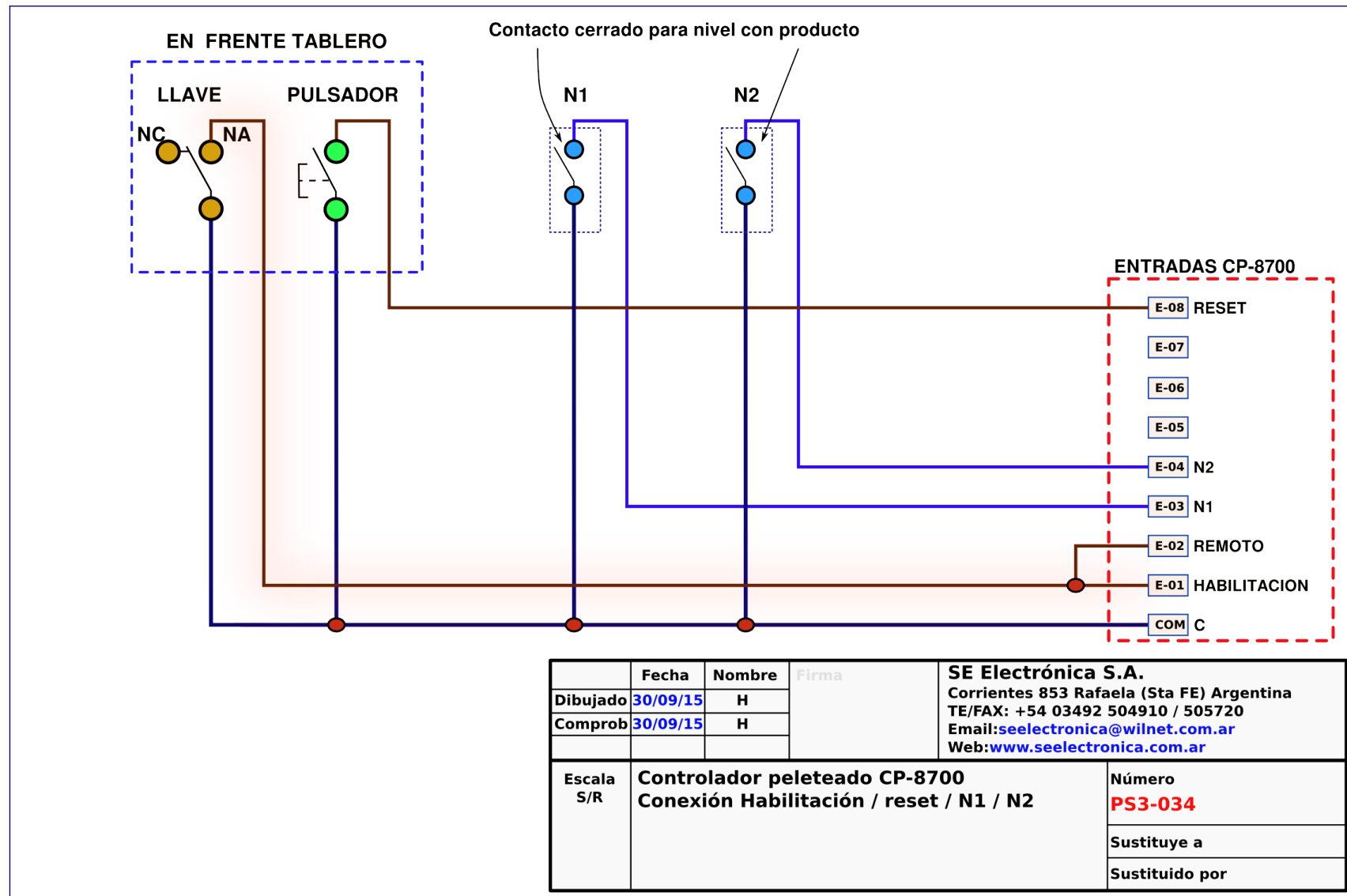
	Fecha	Nombre	Firma	SE Electrónica S.A.	
Dibujado	10/09/24	H		Corrientes 853 Rafaela (Sta FE) Argentina	
Comprob	10/09/24	H		TE/FAX: +54 03492 504910 / 505720	
				Email: seelectronica@wilnet.com.ar	
				Web: www.seelectronica.com.ar	
Escala S/R	Controlador peleteado CP-8700 Conexión sensor de giro alimentador Modelo:CP-2190			Número	
				PS3-038	
				Sustituye a	
				Sustituido por	

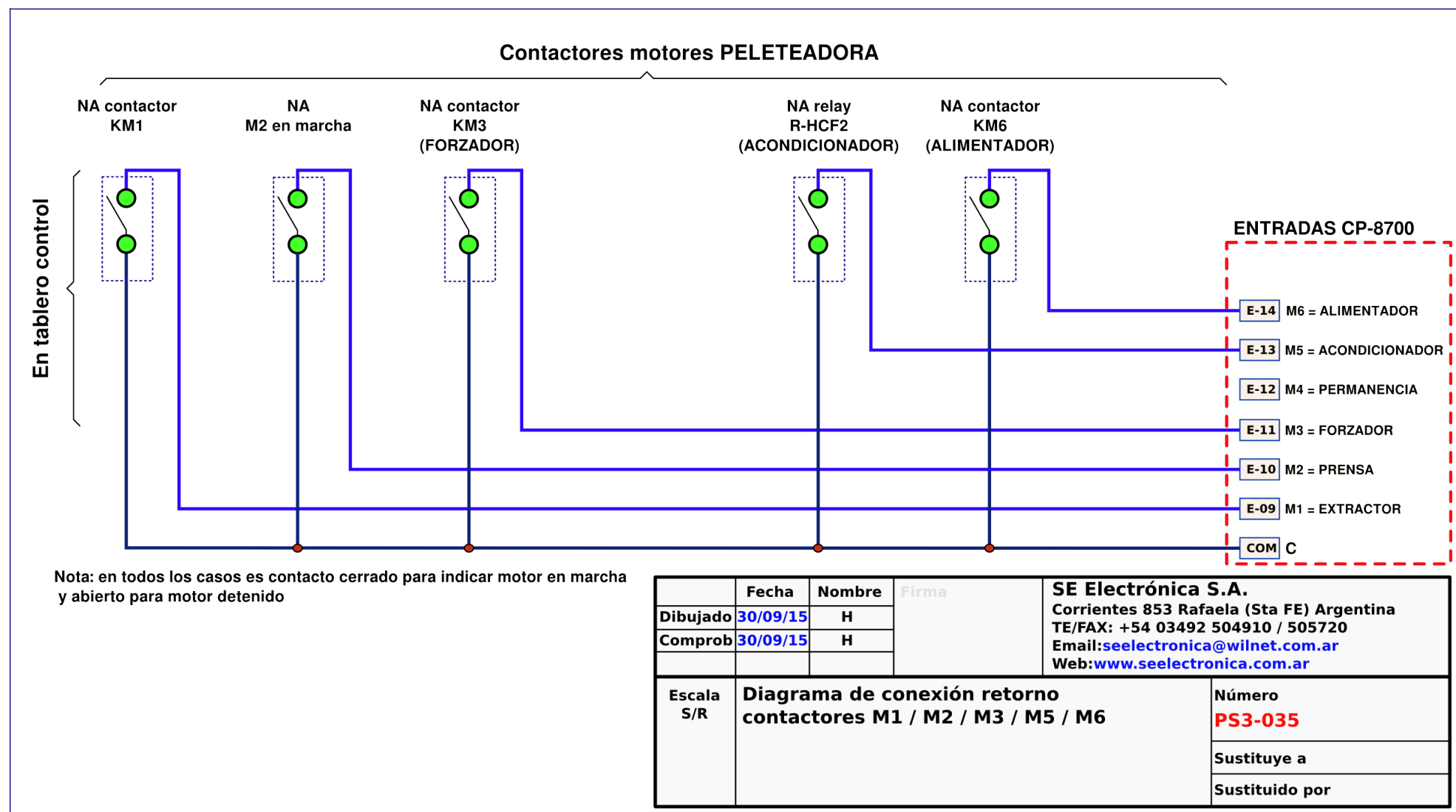


ESQUEMA DE CONEXIONADO CONTROLADOR CP-8700 / CP-8700TFT SOFT V2.0R5

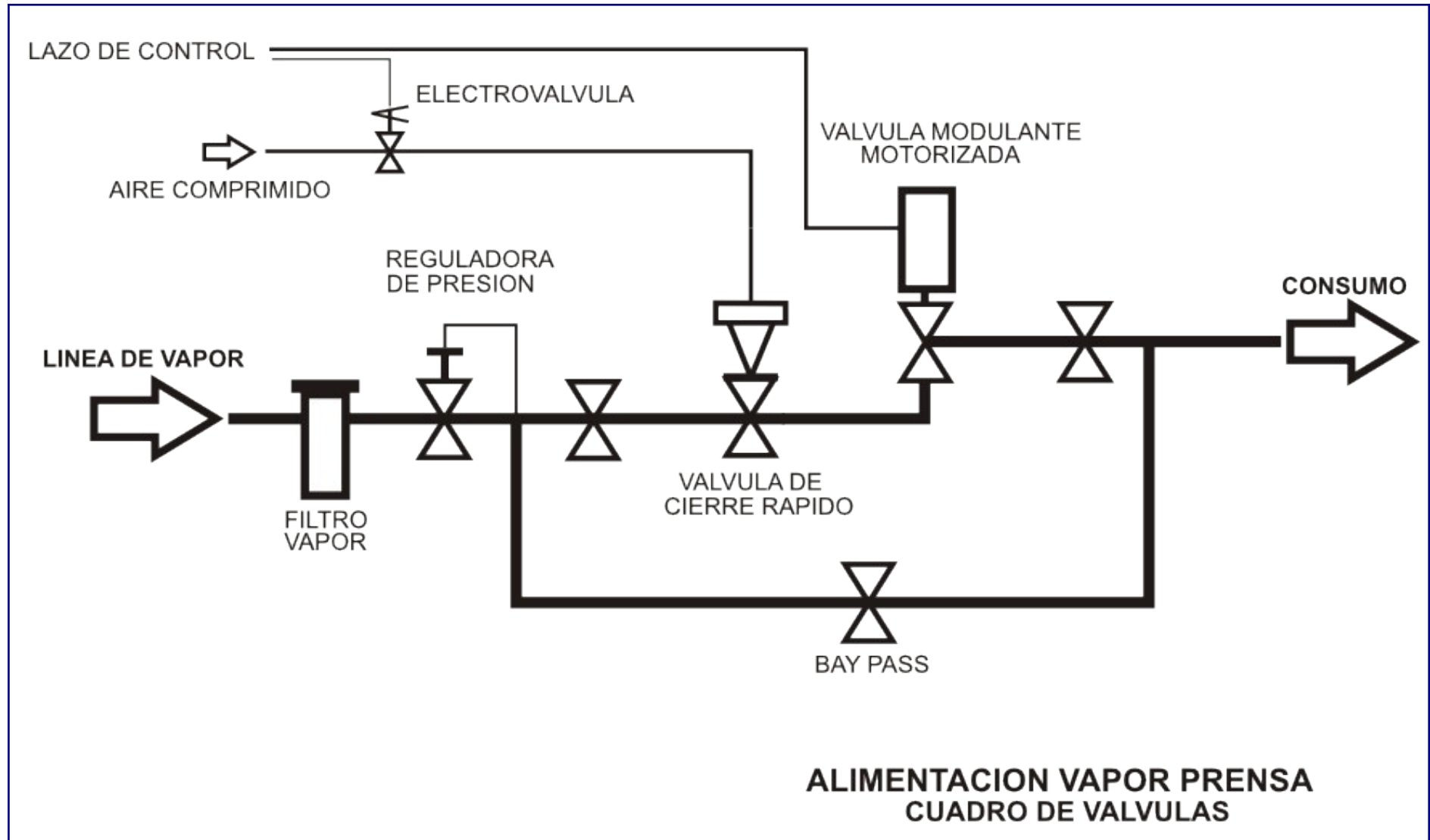
11/09/2024







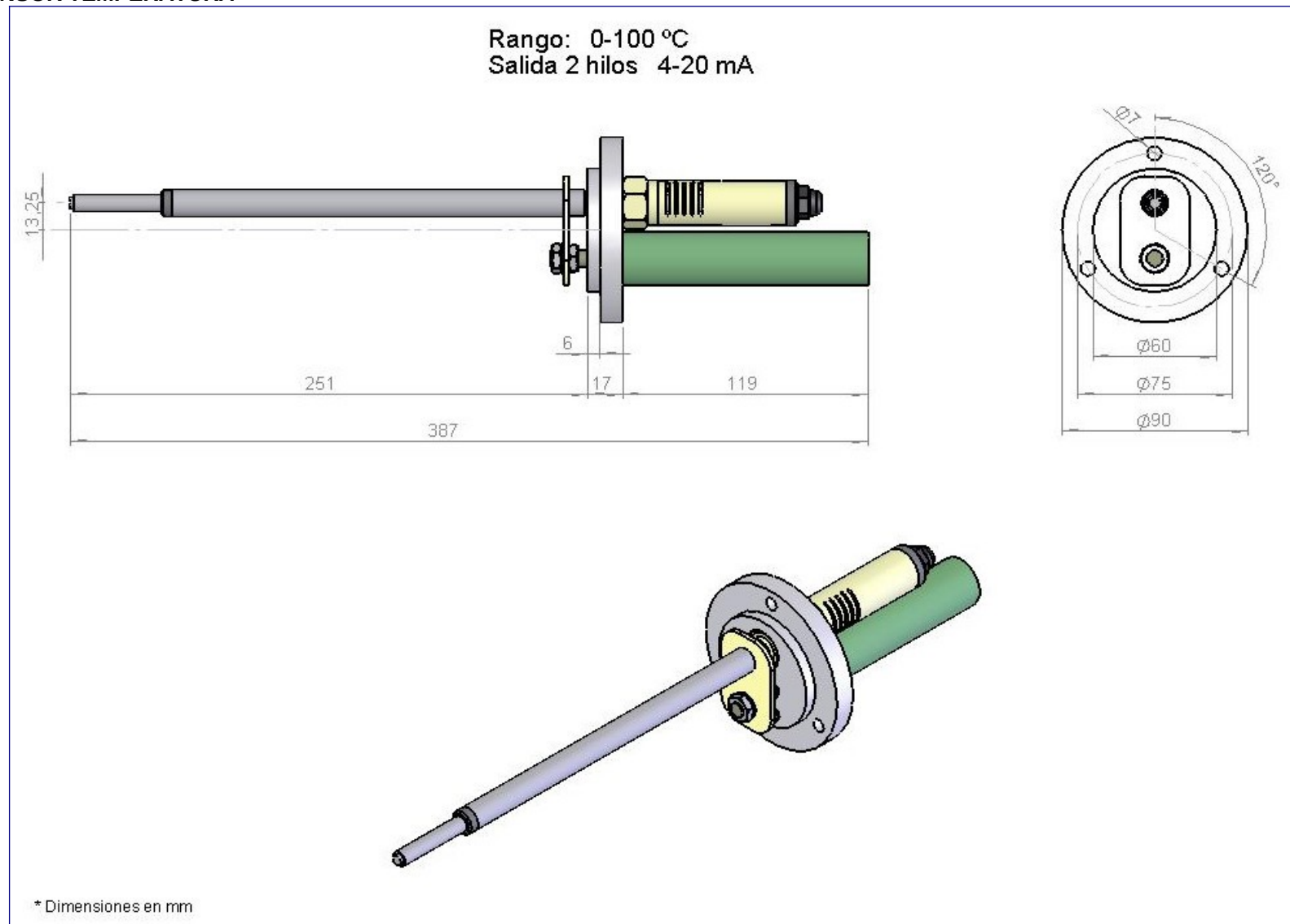
ESQUEMA CUADRO DE VALVULAS VAPOR



ESQUEMA DE CONEXIONADO CONTROLADOR CP-8700 / CP-8700TFT SOFT V2.0R5

11/09/2024

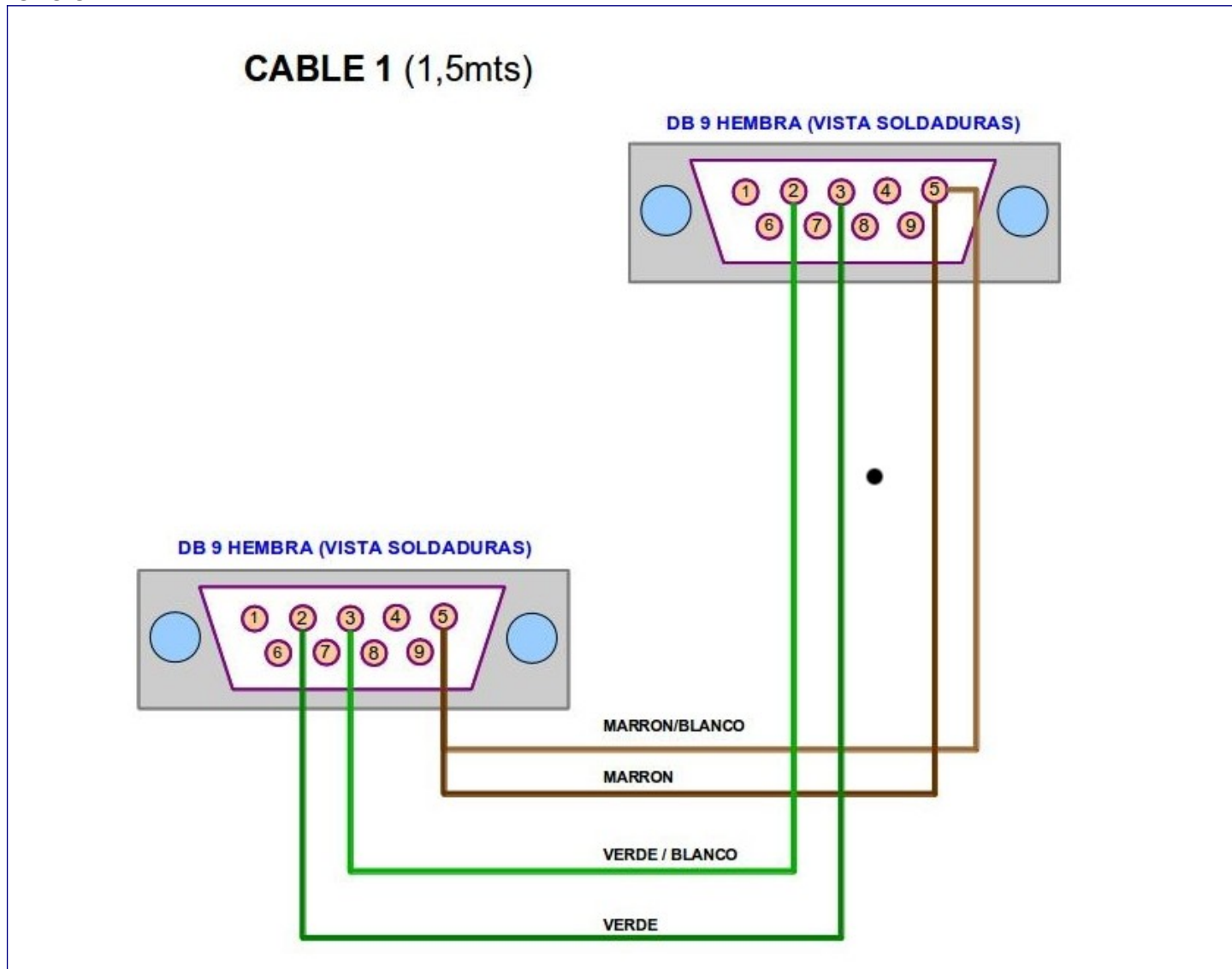
CONEXION SENSOR TEMPERATURA





11/09/2024

CABLES DE COMUNICACION

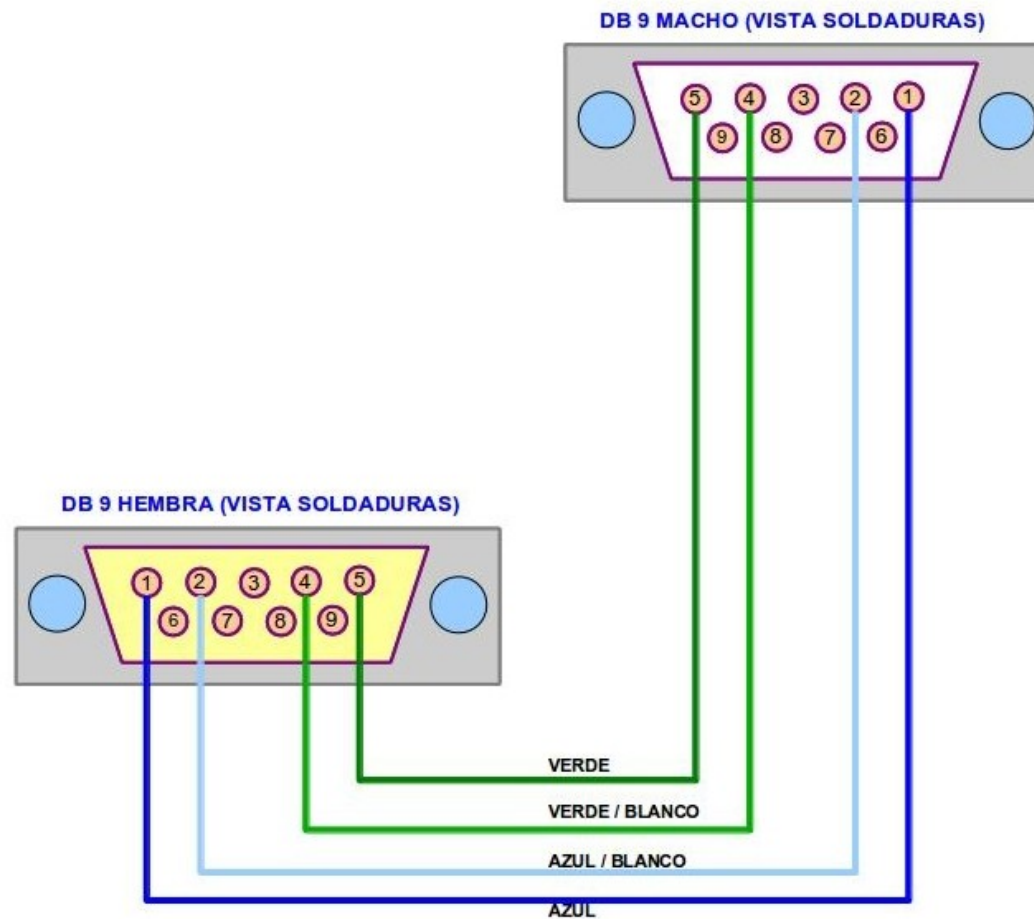


ESQUEMA DE CONEXIONADO CONTROLADOR CP-8700 / CP-8700TFT SOFT V2.0R5

11/09/2024

CABLES DE COMUNICACION

CABLES 2 / 4 = 6mts (máximo = 100mts)



CABLES DE COMUNICACION

CABLES 3 = 2,5mts

